

# T056 Burn-In老化機

量產產線 T056 的 Burn-In 測試

## 產品介紹

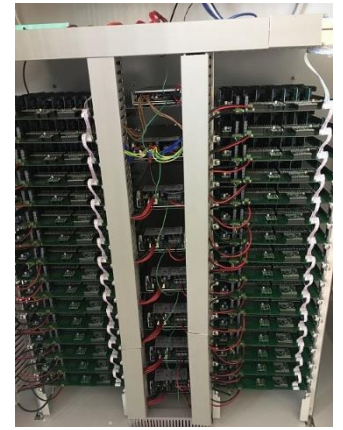
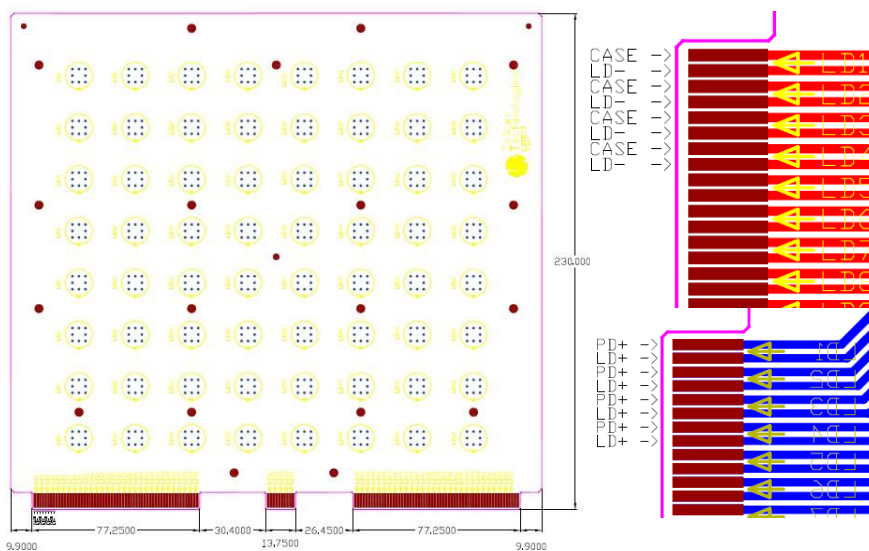
Burn-In 烤箱系統主要分為三個部分，第一部分為烤箱部分，此部分主要是具備升溫烘烤的功能，可以達到 150°C。升溫效果佳，從室溫到 100 °C 大約 10 分鐘；從室溫到 150 °C 大約 40 分鐘。第二部分為電控功能，主要提供 PD 的電壓輸出與 LD 所需的電流。PD 的電壓可調整的範圍為 5V~10V。Im 電流可以分別檢測，以盤為單位，輪替擷取資料。LD 所需的電流，以定電流方式提供，每個通道獨立提供，最大可達 200mA。第三部分為控制主機，會配備有電腦與控制程式，使用者可以設定目標溫度與烘烤時間，設定 PD 電壓與 LD 電流。並且記錄升溫過程與電壓與電流狀態。



## 盤測 Burn-In 板的腳位定義與尺寸

\*若盤測 Burn-In 板的尺寸與腳位不對，將無法放進烤箱或會燒壞產品

單位：mm



## 產品特性

- 具備溫度控制功能(150C)與計時功能
- 具備電控功能包含給予指定電流(LD)
- 具備雙烤箱腔體，每個腔體可載 16 測試盤，每個盤子可搭載 64 個 T056 產品，最多可達 2,048 個 T056 產品
- 可以實現個別參數設定與起始、終止時間等。每片搭載的板子均可以做盤測紀錄
- 使用轉換板方便腳位切換，預設 Type C(2.5G)腳位
- 提供 LD 驅動電流設定用以點亮雷射二極體，並以定電壓設定方式提供內部光感測器(mPD)的偏壓值
- 由電腦控制，可以監控個別 Im 通道，監控時間間隔可設定，資料儲存與顯示並上傳資料。可透由 Im 數值算出 Ith 值，並觀察變化

## 產品規格表

範圍	規格	單位
Burn-In 機台		
溫度範圍	40~120; $\pm 3$	$^{\circ}\text{C}$
感溫器/腔體	各腔體溫度獨立顯示	pcs
溫度控制精度	0.5 (6個感測器的平均值)	$^{\circ}\text{C}$
均溫性(溫度差異)	$\pm 3$ (達到目標溫度後，約30 分鐘內可達到均溫)	$^{\circ}\text{C}$
烤箱腔體數	2	-
送風機材質	<ul style="list-style-type: none"> <li>採烘箱專用長軸馬達 1/4HP=2組 多翼風扇</li> <li>單向垂直送風 內部溫度分佈均勻</li> </ul>	-
可擺放板數	總共可擺放 32 片板	-
材質	內部不銹鋼板 SUS430 外部鍍鋅鋼板+粉體烤漆	-
尺寸	高195* 寬130* 深110	公分
腳位切換	使用轉換板的方式，達到腳位切換，預設 Type C(2.5G)腳位	-
電力需求	單相 3 線式 AC220V、50A；附設備接地端子	
PD電控部分	電壓範圍 5V~10V，逆向偏壓具備即時監測 $I_m$ 電流的功能，並做長時間紀錄。可透由 $I_m$ 數值算出 $I_{th}$ 值，並觀察變化	
LD電控部分	<ul style="list-style-type: none"> <li>最大電壓 5V</li> <li>最大輸出電流 200mA(每個通道)</li> <li>輸出電流精度為<math>\pm 1\%</math></li> </ul>	
搭配電腦	<ul style="list-style-type: none"> <li>軟體設定畫面(可設定溫度、時間、PD 電壓條件、LD 電流條件)，每一盤的上限電流</li> <li>顯示溫度 vs 時間曲線</li> <li>顯示 <math>I_m</math> vs 時間曲線</li> <li>經由 <math>I_m</math> 計算 <math>I_{th}</math> 與其變化</li> <li>顯示電流與電壓值(以盤為單位)</li> </ul>	
其他		
保固	1	年